

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE.

MINISTÈRE DU COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE.

DIRECTION DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

XVI. — Habillement.

4. — CHAUSSURES ET MACHINES SERVANT À LEUR FABRICATION.

N° 598.761

Brodequin imperméable.

M. FRANÇOIS-JEAN-BAPTISTE DESPREZ résidant en France (Nord).

Demandé le 25 mai 1925, à 14<sup>h</sup> 35<sup>m</sup>, à Paris.

Délivré le 5 octobre 1925. — Publié le 24 décembre 1925.

L'invention a pour objet un brodequin imperméable étudié tout particulièrement en vue d'éviter l'infiltration de l'humidité soit à travers le cuir, soit par les interstices des 5 coutures. Ce brodequin présente à cet effet les caractéristiques suivantes :

1<sup>o</sup> Sa tige est taillée de manière à ne présenter qu'une seule couture à l'arrière, celle-ci étant d'ailleurs recouverte par une languette 10 pour assurer l'imperméabilité de la couture.

2<sup>o</sup> Une trépointe est cousue à la fois sur la semelle et sur l'empeigne, une garniture imperméable pouvant être disposée sous la trépointe de manière à empêcher complètement 15 l'eau ou l'humidité de pénétrer par la couture qui relie la semelle à l'empeigne.

3<sup>o</sup> Tout l'intérieur de la chaussure est garni d'un tissu caoutchouté.

4<sup>o</sup> Enfin, une plaque de tissu caoutchouté 20 ou d'une substance imperméable convenable est interposée dans le milieu de l'épaisseur de la semelle.

Sur le dessin annexé, on a représenté schématiquement, à titre d'exemple, un mode de 25 réalisation du brodequin en question.

Ce dessin est une vue en élévation, le coin supérieur gauche de la tige étant supposé décousu pour montrer les trois épaisseurs dont est constituée cette tige.

30 Le brodequin est constitué par une pièce 1 formant à la fois la tige et l'empeigne et cousue

à l'arrière en 2. Par dessus cette couture 2 est cousue une forte pièce de recouvrement 3 empêchant l'eau ou l'humidité de s'infiltrer par la couture 2. 35

La partie 1 constituant à la fois la tige et l'empeigne est formée de trois épaisseurs : une épaisseur de cuir solide, de préférence quadrillé, 4, une peau servant de doublure 5 et un tissu caoutchouté 6. L'ouverture du brodequin est fermée à la manière connue par un soufflet 7 cousu en dedans.

Ainsi qu'on le sait c'est par la couture qui relie la tige au talon que les chaussures prennent généralement l'humidité. 45

On n'est pratiquement pas arrivé jusqu'ici à obtenir une chaussure parfaitement imperméable au bout de quelque temps d'usage.

Pour remédier à cet inconvénient, l'inventeur a disposé la trépointe 8 de la chaussure 50 de manière qu'elle soit cousue à la fois à la semelle par la couture 9 et à l'empeigne par la couture 10.

De cette manière, la couture entre l'empeigne et la semelle, est renforcée par les 55 deux coutures 9 et 10.

De plus, pour augmenter l'imperméabilité on peut encore disposer sous la trépointe 8, entre cette trépointe et la ligne de liaison de l'empeigne avec la semelle, une garniture imperméable telle que du caoutchouc, du tissu caoutchouté, etc. 60

Prix du fascicule : 2 francs.



Pour éviter toute possibilité d'introduction de l'humidité ou de l'eau par porosité, à travers la semelle, celle-ci porte en son milieu une feuille 11 en matière imperméable telle 5 que du caoutchout.

De préférence la partie inférieure 12 de la semelle est collée sur cette plaque 11 de manière à éviter que l'eau ou l'humidité ne puisse se glisser à travers les trous de la couture 13.

10 On voit qu'avec la chaussure qui vient d'être décrite, on a éliminé toutes les causes d'introduction d'eau ou d'humidité dans l'intérieur du brodequin.

15 L'humidité ne peut s'introduire par infiltration entre la tige et l'empeigne puisque ces deux pièces sont réunies en une seule, sans couture à l'avant et qu'elles sont doublées d'une substance imperméable.

20 L'eau ou l'humidité ne peut davantage s'introduire par porosité à travers la semelle en raison de l'interposition de la plaque imperméable 11. L'eau ne peut non plus s'infiltre 25 entre la semelle et l'empeigne en raison de la disposition spéciale de la trépointe 8. On obtient donc ainsi une chaussure parfaitement imperméable.

## RÉSUMÉ.

L'invention a pour objet un brodequin absolument imperméable possédant les caractéristiques suivantes :

30

1° La tige et l'empeigne sont constituées par une seule pièce et ne portent qu'une unique couture située à l'arrière.

2° La semelle porte une plaque de substance imperméable interposée dans son épaisseur, la 35 partie inférieure de la semelle pouvant être simplement collée et non cousue sur cette plaque imperméable.

3° L'interstice existant entre l'empeigne et la semelle est obturée par une trépointe cousue 40 à la fois à la semelle et à l'empeigne, une garniture imperméable pouvant être interposée entre cette trépointe et l'interstice en question.

4° Tout l'intérieur de la chaussure est 45 garni de tissu caoutchouté.

F.-J.-B. DESPREZ.

Par procuration :

Ch. Assi et L. Genès.

N° 598.761

M. Desprez

Pl. unique

